

Proxxon Tornio di precisione PD 400/CNC ready 24 504

Cod.

24504



DESCRIZIONE

Tornio di precisione PD 400/CNC-Ready. fornito senza Centrale e software

Azionamento degli assi con potenti motori passo-passo e mandrini a ricircolo di sfere (senza gioco). Per la tornitura fronto-longitudinale, per la tornitura di sfere, raggi e tutti i contorni liberamente formati in acciaio e metalli non ferrosi.

Per il resto, il design meccanico è quasi identico al collaudato tornio di precisione PROXXON PD 400.

Dati tecnici : Larghezza tra le punte 400 mm, altezza delle punte 85 mm. Massimo diametro del pezzo sopra alle guide o basamento 116 mm.

Basamento della macchina in ghisa acciaiosa con nervature trasversali di rinforzo e guide piano - prismatiche rettificate a lungo interasse (estremamente importante nei lavori di fresatura). Fuso operatore volutamente sovradimensionato con 2 cuscinetti a rulli conici registrabili e alesatura cono MK3 lato mandrino. Foro passante albero motore 20,5 mm. Coassialità senza mandrino 5/1000 mm.

Mandrino di precisione Ø 100 a tre griffe. Sei velocità ottenibili tramite commutatore velocità motore e spostando le cinghie di trasmissione. Prima velocità motore 80 / 330 / 1.400 giri/min. Seconda velocità motore 160/ 660 / 2.800 giri/min. Motore con potenza resa 550 Watt.

Maneggevoli volantini a due settori con posizione settore interno azzerabile. 1 tacca di riferimento = 0,05 mm. Avanzamento automatico inseribile (a scelta 0,07 oppure 0,14 mm/giro). Dispositivo di filettatura incorporato per filettature destre e sinistre. Ruote dentate intercambiabili per 19 differenti passi metrici: 0.2 - 0.25 - 0.3 - 0.35 - 0.4 - 0.45 - 0.5 - 0.6 - 0.7 - 0.75 - 0.8 - 0.9 - 1.0 - 1.25 - 1.50 - 1.75 - 2.0 - 2.5 - 3.0 mm. Anche per filettature in pollici da 10 a 48 filetti.

In dotazione contropunta girevole attacco MK2 e mandrino a cremagliera da 10 mm (con codolo MK2/B12). Vite conduttrice filettatura trapezoidale 12 x 1,5. Corsa slitta trasversale 85 mm. Corsa slitta superiore 52 mm. orientabile su scala graduata a 45° per torniture coniche. Supporto della contropunta con attacco MK2. Cannotto della controtesta Ø 24 mm. Corsa 40 mm. Con scala graduata. Dimensioni della macchina: lunghezza 900 mm, larghezza 400 mm, altezza 300 mm circa. Predisposta per

utensili da 10 x 10 mm.

N. 24 504



Copyright © D'AMICO S.R.L. FORNITURE & SERVIZI
Riproduzione vietata per foto e descrizioni