D'amico forniture
https://www.damicoforniture.com/

Proxxon Tornio di precisione PD 400 - 24 400 **Cod.** **24400**

CARATTERISTICHE TECNICHE

Altezza delle punte	85 mm
Altezza delle punte su slitta	85 mm
Corsa slitta superiore	52 mm
Giri al minuto	80 / 330 / 1.400 giri/min. Seconda velocità motore 160/ 660 / 2.800 giri/min
In dotazione	contropunta mandrino a cremagliera etc..
Larghezza fra le punte	400 mm
Mandrino	Ø 100 a tre griffe.
Tensione elettrica	220 - 240 V
Volantini	1 tacca di riferimento = 0,05 mm

DESCRIZIONE

Per tornire in piano, tornire longitudinalmente, eseguire torniture coniche, filettature interne, ed esterne, scanalare ecc.
Per la lavorazione di acciaio, metalli non ferrosi, (alluminio, ottone etc). Lavoro privo di vibrazioni anche sotto massimo carico. Ricca e sensata gamma di accessori. Sul basamento è già prevista una superficie fresata con fori filettati per il fissaggio diretto del supporto per fresare e forare PF 400.
Dati tecnici : Larghezza tra le punte 400 mm, altezza delle punte 85 mm. Massimo diametro del pezzo sopra alle guide del basamento 116 mm.
Basamento della macchina in ghisa acciaiosa con nervature trasversali di rinforzo e guide piano - prismatiche rettificate a largo interasse (estremamente importante nei lavori di fresatura). Fuso operatore volutamente sovradimensionato con 2 cuscinetti a rulli conici registrabili e alesatura cono MK3 lato mandrino. Foro passante albero motore 20,5 mm. Coassialità senza mandrino 5/1000 mm.
Mandrino di precisione Ø 100 a tre griffe. Sei velocità ottenibili tramite commutatore velocità motore e spostando le cinghie di trasmissione. Prima velocità motore 80 / 330 / 1.400 giri/min. Seconda velocità motore 160/ 660 / 2.800 giri/min. Motore con potenza resa 550 Watt.
Maneggevoli volantini a due settori con posizione settore interno azzerabile. 1 tacca di riferimento = 0,05 mm. Avanzamento automatico inseribile (a scelta 0,07 oppure 0,14 mm/giro). Dispositivo di filettatura incorporato per filettature destre e sinistre con ruote dentate intercambiabili per 19 differenti passi metrici: 0.2 - 0.25 - 0.3 - 0.35 - 0.4 - 0.45 - 0.5 - 0.6 - 0.7 - 0.75 - 0.8 - 0.9 - 1.0 - 1.25 - 1.50 - 1.75 - 2.0 - 2.5 - 3.0 mm. Anche per filettature in pollici da 10 a 48 filetti.
In dotazione contropunta girevole attacco MK2 e mandrino a cremagliera da 10 mm (con codolo MK2/B12). Vite conduttrice con filettatura trapezoidale 12 x 1,5. Corsa slitta trasversale 85 mm. Corsa slitta superiore 52 mm. orientabile su scala graduata fino a 45° per torniture coniche. Supporto della contropunta con attacco MK2. Cannotto della controtesta Ø 24 mm. Corsa 40 mm. Con scala graduata. Dimensioni della macchina: lunghezza 900 mm, larghezza 400 mm, altezza 300 mm circa. Predisposta per utensili da 10 x 10 mm.
No 24 400

D'Amico s.r.l forniture e servizi
Copyright © D'AMICO S.R.L. FORNITURE & SERVIZI
Riproduzione vietata per foto e descrizioni