Fini Compressore 50 Litri SILTEK 50/1,3 HP **Cod. SILTEK 50/1,3HP**

DESCRIZIONE

La struttura è caratterizzata da due testate pompanti oiless che non richiedono manutenzione, e da un serbatoio da 50 litri di capienza, facilmente trasportabile grazie alla comoda maniglia. Vediamo quali sono le altre specifiche tecniche e le componenti meccaniche che contraddistinguono e migliorano le prestazioni del compressore Fini Siltek 50:
Gruppo pompa di tipo coassiale con capacità di aspirazione pari a 150 litri al minuto
Pressione massima di utilizzo di 8 bar
Monometro per la pressione dell'aria e del serbatoio posizionati sul compressore per garantire una facile lettura
Manopola di regolazione pressione
Due grandi ruote in plastica con gommini anteriori antivibranti che favoriscono una maggiore stabilità e riducono le vibrazioni durante lo spostamento del dispositivo
Filtro per l'olio
Interruttore On/Off
Il compressore Siltek 50 ha dimensioni pari a 75x33x66 cm con peso netto di 31,5 kg, il tutto racchiuso in design compatto, pratico e funzionale che consente all'utilizzatore di traportare facilmente il dispositivo da un luogo all'altro.

Copyright © D'AMICO S.R.L. FORNITURE & SERVIZI
Riproduzione vietata per foto e descrizioni