CASSETTA PORTAUTENSILI TITAN PLUS ROSSA - mm.496X258X240h. carico max Kg.15 art.KTIPA5025

Cod. 408387

DESCRIZIONE

struttura polipropilene - cerniere ABS - maniglia alluminio - coperchio 3 vaschette portaminuterie e 1 scomparto - vassoio estraibile 6 vaschette - angoli inferiori rinforzati con gommini

Copyright © D'AMICO S.R.L. FORNITURE & SERVIZI
Riproduzione vietata per foto e descrizioni