CASSETTA PORTAUTENSILI CARRELLATA FATMAX cm.56,8x56,8x89,3 h. (1-95-622)

Cod. 191111



DESCRIZIONE

in metallo e polipropilene - composto da cassetta, due cassetti ed ampia base - cassetta superiore con coperchio scanalato e vaschetta estraibile - la cassetta è separabile con la semplice pressione di un bottone - cassetti con guide in acciaio con cuscinetti a sfera, per scorrimento morbido e grande capacità di carico - base fissa con grandi ruote - maniglione telescopico - base e cassetto si aprono con facilità formando una postazione di lavoro - asole per chiusura a lucchetto - numero di ruote 2 - numero di pezzi 4

Copyright © D'AMICO S.R.L. FORNITURE & SERVIZI
Riproduzione vietata per foto e descrizioni