

# GRUPPO ELETTROGENO GE 15 YSX

Le immagini riportate sono indicative



## CARATTERISTICHE

- Regolazione di tensione combinata: elettronica AVR + Compound
- Bordi arrotondati per consentire il deflusso dell'acqua piovana
- Basamento a tenuta in grado di contenere eventuali perdite dei liquidi presenti nel motore evitando l'inquinamento ambientale
- Tappi esterni per il drenaggio di olio e acqua
- Grandi porte di accesso per consentire una facile manutenzione (sostituzione filtri aria, olio, carburante)
- Gancio di sollevamento centrale
- Tasche laterali per la movimentazione con muletti
- Supersilenziato
- Predisposto per uso con quadro automatico EAS (AMF + ATS)
- Conforme alle direttive CE per rumore e sicurezza



raff.acqua



diesel



monofase



trifase



elettrico

## POTENZE NOMINALI D'USCITA

* Potenza trifase Stand-By (LTP)	15 kVA (12 kW) / 400V / 21.6 A
* Potenza trifase PRP	14 kVA (11.2 kW) / 400V / 20.2 A
* Potenza monofase PRP	6.5 kVA / 230V / 28.3A
* Potenza COP	/
Frequenza	50 Hz
Cos φ	0.8

\* Potenze dichiarate in accordo a ISO 8528-1

## DEFINIZIONI

**Potenze valide alle condizioni ambientali: temperatura 25°C, altitudine 1000 metri s.l.m., umidità relativa 30%**

**Potenza Stand-by (LTP):** potenza d'emergenza. Potenza massima disponibile per uso con carichi variabili per un numero di ore/anno limitato a 500 h. Non è ammesso sovraccarico.

**Potenza PRP:** potenza continua con carichi variabili. Potenza massima disponibile per uso con carichi variabili per un numero illimitato di ore/anno. La potenza media prelevabile durante un periodo di 24 h non deve superare l' 70% del valore dichiarato.

**Potenza COP:** Potenza continua con carico costante. Potenza massima disponibile per uso con carico costante per un numero illimitato di ore/anno.

## MOTORE 1500 GIRI/MIN

### 4-TEMPI, INIEZIONE DIRETTA, ASPIRAZIONE NATURALE

Modello	YANMAR 3TNV88
* Potenza netta stand-by	13.6 kW (18.5 hp)
* Potenza netta PRP	12.3 kW (16.7 hp)
* Potenza netta COP	/
Cilindri / Cilindrata	3/ 1642 cm <sup>3</sup> (1.6 lit.)
Alesaggio / Corsa	88 / 90 (mm)
Rapporto di compressione	20 : 1
BMEP 3.10 BMEP (Pressione media effettiva : LTP - PRP)	/
Regolatore di giri	Meccanico
<b>CONSUMO CARBURANTE</b>	
110 % (Potenza stand-by)	237 g/kWh - 3.8 lit./h
100 % di PRP	230 g/kWh - 3.4 lit./h
75 % di PRP	237 g/kWh - 2.6 lit./h
50 % di PRP	262 g/kWh - 1.9 lit./h
<b>SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO</b>	
Capacità totale - solo motore	6 lit. - 2 lit.
Portata aria ventola	41 m <sup>3</sup> /min
<b>LUBRIFICAZIONE</b>	
Capacità totale olio	/
Capacità olio in coppa	2.8 lit. (min) - 6.7 lit. (max)
Consumo olio a pieno carico	/

\* Potenze dichiarate in accordo a ISO 3046-1

## SCARICO

Massima portata dei gas di scarico	/
Massima temperatura dei gas di scarico	540 °C
Massima contropressione	12.75 kPa (0.275 bar)
Diametro esterno tubo di scarico	/
<b>IMPIANTO ELETTRICO</b>	
Potenza motorino d'avviamento	1.2 kW
Capacità altern. carica batteria	40 A
Avviamento a freddo	- 15 °C
Con dispositivo per avviamento a freddo	/
<b>FILTRO ARIA</b>	
Portata aria combustione	1.1 m <sup>3</sup> /min
<b>CALORE SMALTITO A PIENO CARICO</b>	
Dai gas di scarico	/
Da acqua e olio	/
Irraggiato all'ambiente	/
Raffreddamento sovralimentazione	/



## ALTERNATORE

SINCRONO, TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE	
Potenza continua	16 kVA
Potenza stand-by	17.5 kVA
Tensione trifase	380-415 Vac
Frequenza	50 Hz
Cos $\varphi$	0.8
Modello A.V.R.	HVR-10 KE
Precisione regolazione di tensione	$\pm 1.0 \%$
Corrente di corto circuito sostenuta	3 In
Cdt transitoria (100% del carico)	17 %
Tempo di risposta	/
Rendimento a 100% del carico	86 % (400V - Cos $\varphi$ 0,8)
Isolamento	Classe H
Collegamento - Terminali	Stella - N°6
Compatibilità elettromagnetica (Soppressione Radio Interferenze)	/
Distorsione armonica - THD	< 4 %
Interferenza telefonica - THF	/

REATTANZE (16 kVA - 400V)	
Sincrona diretta - Xd	260 %
Transitoria diretta - X'd	20 %
Subtransitoria diretta - X''d	7.7 %
Sincrona in quad. - Xq	140 %
Subtrans. in quadratura - X''q	/
Di sequenza inversa - X2	/
Di sequenza zero - X0	/
COSTANTI DI TEMPO	
Transitoria - T'd	0.031 sec
Subtransitoria - T''d	0.006 sec
A vuoto - T'do	0.402 sec
Unidirezionale - Ta	/
Rapporto di corto circuito Kcc	0.76
Grado di Protezione IP	IP 23
Portata aria di raffreddamento	09 m <sup>3</sup> /sec.
Accoppiamento I Cuscinetti	Diretto SAE 4 -7 1/2 - N°1

## SPECIFICHE GENERALI

Capacità serbatoio	55 lt.
Autonomia (75% di PRP)	21 h
Batteria avviamento	12 Vdc -62Ah
Grado di Protezione IP	IP 44

* Potenza acustica misurata LwA (pressione LpA)	85 dB(A) (60 dB(A) @ 7m)
* Potenza acustica garantita LwA (pressione LpA)	86 dB(A) (61 dB(A) @ 7m)
Classe di prestazione	G2

\* Potenza acustica in accordo alla Direttiva 2000/14/CE

## QUADRO DI COMANDO

- Controller EP6
- Indicatore livello carburante
- Avvisatore acustico
- Pulsante arresto d'emergenza
- Interruttore Local-Remote Start
- Connettore EAS
- Connettore per comando a distanza TCM 35
- Commutatore voltmetrico 0 - RS - ST - TR
- Interruttore magnetotermico quadripolare
- Interruttore differenziale 30 mA
- Presa d'uscita: 1x 400V 32A 3P+N+T CEE  
1x 400V 16A 3P+N+T CEE  
2x 230V 16A 2P+T SCHUKO
- Interruttore magnetotermico per presa 230V 16A
- Morsetto di terra (PE)

CARATTERISTICHE CONTROLLER EP6	
Modalità Operative	OFF - MAN. - AUTO
Display	Display a 4 cifre
LEDs	Motore in moto Modalità AUTO
Pulsanti/comandi	Chiave di avviamento Pulsante AUTO N° 5 pulsanti per la programmazione del controller
Misure	Tensione generatore Corrente generatore Frequenza Velocità del motore Tensione di batteria Tensione di carica batteria Conta-ore
Allarmi	Bassa pressione olio Alta temperatura Rottura cinghia Riserva carburante Pulsante d'emergenza Mancato avviamento Sovra-sotto tensione generatore Sovra-sotto frequenza Sovra-sotto velocità Alta-bassa tensione di batteria Sovraccarico generatore Guasto memoria interna
Funzioni	Avviamento remoto (solo in AUTO) Preriscaldamento Test Automatico periodico (solo in AUTO) Gestione contattore generatore

# PESO - DIMENSIONI E ACCESSORI

GE 15 YSX

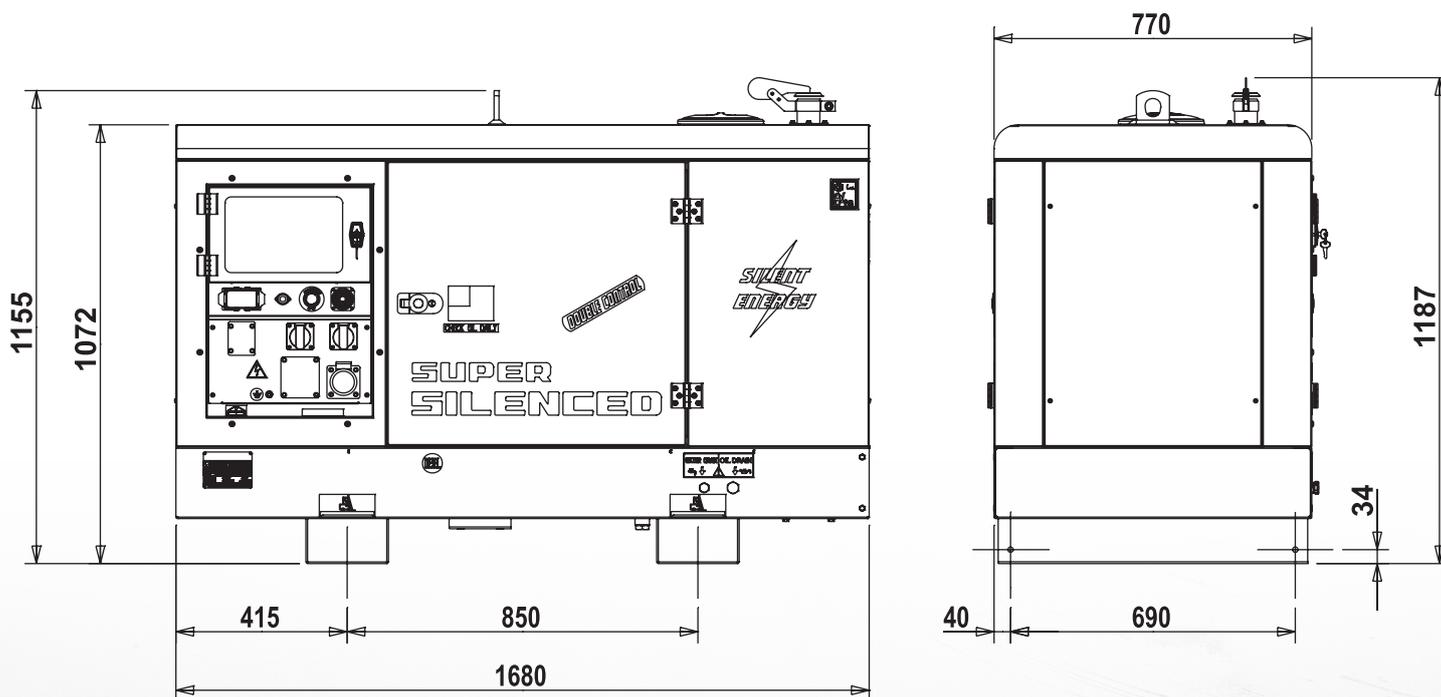

**PESO A SECCO MACCHINA:**

- 630 Kg (versione serbatoio 55 lt)
- 770 Kg (versione serbatoio 350 lt)

Il gruppo elettrogeno raffigurato può includere accessori opzionali.


**DISEGNO DIMENSIONI**

- 1680 x 770 x 1150 mm (versione serbatoio 350 lt)
- Per la versione con **serbatoio 55 lt**, vedere le immagini riportate sotto.


**ACCESSORI A RICHIESTA**

- Slitta di trascinamento
- Comando a distanza TCM35
- Quadro automatico EAS 17-809
- Tappo serbatoio con chiave
- Kit messa a terra
- Carrello traino lento CTL15
- Carrello traino veloce CTV1/O
- Carrello traino veloce CTV1/S


**VERSIONI A RICHIESTA**

• /


**ACCESSORI DA RICHIEDERE ALL'ORDINE**

- Scaldiglia acqua WH
- Sorvegliatore d'isolamento
- Indicatori - temperatura acqua e pressione olio
- Spegniscintilla
- Radiocomando
- Serbatoio 350 litri
- Interruttore stacca batteria

**INFORMAZIONI GENERALI**
**CONFORMITÀ GRUPPI ELETTROGENI A DIRETTIVE CE E NORME**

2006/42/CE (Direttiva Macchine)  
 2006/95/CE (Direttiva Bassa Tensione)  
 2004/108/CE (Direttiva Compatibilità Elettromagnetica)  
 2000/14/CE (Direttiva Emissione Acustica per macchine destinate a funzionare all'aperto)  
 ISO 8528 (Reciprocating internal combustion engine driven alternating current generating sets)



ISO 9001:2008 - Cert. 0192

**GARANZIA**

Tutti i dispositivi sono coperti dalla garanzia del produttore.

Specifiche soggette a modifiche senza preavviso. Per richieste diverse o ulteriori informazioni contattare i servizi commerciali.

© MOSA - Viale Europa, 59 - 20090 Cusago (Milano) - Italy - phone +39-0290352.1 - fax + 39-0290390466 E-mail: info@mosa.it Web site: www.mosa.it

