

## W 220

### SALDATRICE A REGOLAZIONE MECCANICA



Regolazione meccanica della corrente di saldatura. Affidabilità, robustezza e silenziosità per soddisfare tutte le esigenze.

#### PARAMETRI SALDATRICE

Corrente di saldatura A	A	40-220
Tensione di saldatura MIN/MAX	V	21.6 / 28.8
Corrente di saldatura al 60% A	A	170

#### MASSIMO DIAMETRO ELETTRODO

RUTILICO	mm	5
Basico	mm	5
Cellulosico	mm	5

#### POTENZE SPECIFICHE

Tensione	V	400/230
Frequenza	Hz	50
Fattore di potenza	cos $\phi$	0.8 / 0.9

#### POTENZA

Potenza trifase LTP	kW/kVA	5.5 / 6.1
Potenza Trifase COP	kVA	5.6
Potenza monofase LTP	kW/kVA	2.4 / 2.7
Potenza Monofase COP	kVA	2.3

## Motore

Marca Motore		Honda
Modello		GX390 Recoil
Versione		50 Hz
Sistema di raffreddamento		Aria
Cilindrata	cm <sup>3</sup>	389
Aspirazione		Naturale
Regolatore di velocità		Meccanico
Potenza serv. continuo (albero motore) PRP	kW	6.6
Potenza massima (albero motore) LTP	kW	7.7
Capacità carter olio	l	1.1
Carburante		Benzina
Consumo specifico carburante @ 75% PRP	g/kWh	313
Sistema di avviamento		A Strappo



## CONSUMI

Consumo al 75% del carico	l/h	2.2
Capacità serbatoio carburante	l	6.1
Autonomia al 75% del carico	h	2.8

## Rumore

Potenza acustica (LWA)	dBA	97
Pressione acustica @ 7m	dBA	72

## Dimensioni e peso

Lunghezza	(L) mm	875
Larghezza	(W) mm	620
Altezza	(H) mm	600
Peso (a secco)	Kg	80

## Pannello di controllo

Selettore (8X2 posizioni) per la regolazione della corrente di saldatura	Standard
SCHUKO 230V 16A IP54	1
2P+T CEE 230V 16A IP44	1
3P+T CEE 400V 16A	1



## PROTEZIONI ALTERNATORE E PRESE

Grado di Protezione	IP 23
Protezione prese	IP 44

The information is aligned with the Data file at the time of download. Printed on 06/08/2018 (ID 737)

©2018 | PR INDUSTRIAL s.r.l. | All rights reserved | Image shown may not reflect actual package. Specifications subject to change without notice

