



# Ferropiù (aspetto antico)

## Scheda tecnica

COD. 450/...

Smalto con elevate proprietà anticorrosive, per esterni ed interni a base di legante alchidico ed ossidi ferromicacei e pigmenti lamellari.

Unico prodotto per fondo e finitura, protegge efficacemente il ferro valorizzandolo esteticamente rendendolo simile al ferro battuto.

Inibisce la formazione della ruggine combinando l'azione di diversi fattori: la natura chimica del legante ostacola la penetrazione delle radiazioni UV, responsabili del degrado del film; mentre la pigmentazione a base d'ossido di ferro micaceo e altri pigmenti lamellari crea una barriera all'ossigeno e all'umidità, principali cause della corrosione.

La consistenza tixotropica del prodotto ne facilita l'applicazione (non cola e non gocciola) e permette di ottenere spessori più elevati aumentando, di conseguenza la protezione.

### CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE TIPICHE

<b>ASPETTO</b>	satinato metallizzato, grana grossa e grana fine	
<b>COMPOSIZIONE</b>	legante a base di resine alchidiche modificate speciali pigmenti anticorrosivi	
<b>PESO SPECIFICO</b>	1,40 ± 0,05 g/cm <sup>3</sup> a 20°C	
<b>VISCOSITÀ BROOKFIELD</b>	3.000 ± 1.000 cP	G3V10 a 20 °C
<b>RESIDUO SECCO</b>	72,5 ± 0,5 % p/p	
<b>BRILLANTEZZA</b>	5 ± 3 unità a 60°C	

Per le norme di riferimento consultare la "Legenda – schede tecniche"

### COLORE

Tinte di cartella,



## CARATTERISTICHE APPLICATIVE TIPICHE

	<b>ESSICCAZIONE</b> (dati riferiti a 20°C e 65% di U.R.)	fuori polvere: 2-3 ore per ricopertura: 24 ore completa: > 48 ore
	<b>RESA PRATICA</b>	10-11 m <sup>2</sup> /L per mano in funzione del supporto e dello spessore applicato
	<b>DILUIZIONE</b> In volume	applicazione a pennello-ruolo: pronto all'uso; se necessario diluire max al 3-5% con diluente 700 o 900 applicazione a spruzzo: 5-10% con diluente 703
	<b>ATTREZZI</b>	pennello, rullo, spruzzo

## SISTEMA APPLICATIVO

**SUPPORTI:** manufatti in ferro nuovo (esente da calamina), ferro vecchio (cancellate, inferriate, grate, ringhiere, oggetti in ferro battuto) esente da ruggine non aderente, strutture metalliche in genere, legno.

**PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:** il supporto deve essere sano, asciutto, pulito e coerente, esente da tracce di sporco, grasso, ecc.

Le vecchie pitture incoerenti o sfarinanti devono essere eliminate mediante spazzolatura accurata o sabbiatura o decapaggio chimico; le vecchie pitture ancora in buono stato devono essere pulite, sgrassate e carteggiate o spazzolate.

	FERRO NUOVO		SUPPORTI GIÀ VERNICIATI (con pitture ben ancorate)	
<b>FONDO</b>	FERROPIÙ	1 MANO	-	
<b>FINITURA</b>	FERROPIÙ	2 MANI	FERROPIÙ	2 MANI

Nel caso in cui si vada a ricoprire un antiruggine applicata da più di 72 h è bene procedere con una leggera carteggiatura prima dell'applicazione di FERROPIÙ'.

## VOCE DI CAPITOLATO (per appalti e preventivi)

<b>CARATTERISTICHE GENERALI</b>	Smalto con elevate proprietà anticorrosive, per esterni ed interni a base di resine alchidiche modificate speciali pigmenti anticorrosivi.
<b>RESIDUO SECCO</b>	72,5 ± 0,5 % p/p
<b>PESO SPECIFICO</b>	1,40 ± 0,05 g/cm <sup>3</sup> a 20 °C

## NOTE ED AVVERTENZE GENERALI

Si raccomanda di mescolare bene il prodotto, prima e durante l'uso, per garantire una dispersione omogenea dei pigmenti metallici che per la loro natura tendono a stratificare.

Non applicare con temperature dell'ambiente e del supporto inferiori a 5 °C e superiori a 30 °C e con umidità relativa superiore all' 85%.

Non applicare in presenza di condensa e sotto l'azione diretta del sole.

Conservare il prodotto al fresco e preservare dal gelo.

*Le suddette informazioni tecniche sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche. Tuttavia, dato che il prodotto è usato sovente al di fuori del nostro controllo, non possiamo che garantire la qualità. Queste informazioni sono soggette a possibili aggiornamenti da parte della Società.*

*Si prega di leggere attentamente la scheda «RACCOMANDAZIONI GENERALI».*

CQ Rev. 3 - Dicembre 2012

**“Ai sensi del D. lgs. n° 161/06 i valori COV espressi sulle confezioni si riferiscono alle diluizioni e ai diluenti specificati e ai prodotti tinteggiati secondo le formulazioni indicate da Boero Bartolomeo SpA”**



Boero Bartolomeo S.p.A.

I - 16121 Genova • Via Macaggi, 19 • Tel. +39 010 5500.1 • Fax +39 010 5500.300 • www.boero.it • sales.boero@boero.it