



TECHNOLOGY T.222 AC/DC HF/LIFT 230V+ACC.



WITH
WELDING
ACCESSORIES

DIGITAL
DISPLAY

PULSE

EASY
PULSE

THINSPOT

VRD
VOLTAGE
REDUCTION
DEVICE

STEEL
STAINLESS
STEELS

Panoramica

TECHNOLOGY T.222 AC/DC HF/LIFT 230V+ACC.

cod. 852054

Saldatrice inverter TIG (innesco alta frequenza HF o LIFT), TIG PULSATO ed MMA in corrente continua e alternata (AC/DC), controllata a microprocessore.

Impiego con diversi tipi di materiali quali acciaio inox, titanio, rame, nichel e loro leghe, alluminio, magnesio e loro leghe.

Caratteristiche:

- funzionamento in pulsato e pulsato EASY
- pre-riscaldamento regolabile per innesco facilitato in AC
- regolazioni TIG: bi-level, corrente iniziale/finale, tempo di puntatura, post gas, pre gas, rampa disalita e discesa della corrente, balance DC AC, frequenza onda quadra
- utility THINSPOT per una rapida e precisa saldatura a punti
- regolazioni MMA: arc force e hot start
- dispositivo anti-stick
- dispositivo VRD
- predisposizione per comando a distanza
- protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente.

Completa degli accessori di saldatura TIG.

Dati tecnici

CODE	CODICE 852054	A_{MAX}	CORRENTE ASSORBITA MASSIMA 33 A	Φ	FATTORE DI POTENZA (cosphi) 0,7
V_{1PH}	TENSIONE DI RETE MONOFASE 230 V	A_{60% MAX}	CORRENTE ASSORBITA AL 60% - MAX 21 A	Ø_{DC MIN/MAX}	D.ELETTRODI UTILIZZABILI IN DC 1,6 - 4 mm
F	FREQUENZA DI RETE 50 / 60 Hz	P_{MAX}	POTENZA ASSORBITA MAX 5,5 kW	IP	GRADO DI PROTEZIONE IP23



TECHNOLOGY T.222 AC/DC HF/LIFT 230V+ACC.

 CAMPO REG.NE CORRENTE 5 - 200 A	 POTENZA ASSORBITA AL 60% 3,3 kW	 DIMENSIONI 43 - 17 - 34 cm
 CORRENTE MAX 200 A - 24 %	 FUSIBILE DI RETE 20 A	 PESO 16,35 kg
 CORRENTE AL 60% 115 A	 RENDIMENTO 81 %	 CODICE EAN 800489794393 0
 TENSIONE A VUOTO MAX 95 V		

Accessori in dotazione



ADATTATORE BOMBOLA ARGON IT - 432036



TOLEDO 300 PINZA DI MASSA - 712231



RIDUTTORE PRESSIONE 2 MANOMETRI - 722119