TECHNOLOGY T.222 AC/DC HF/LIFT 230V+ACC.

WITH WELDING ACCESSORIES | DIGITAL DISPLAY | PULSE | EASY PULSE | THINSPOT | VRD VOLTAGE REDUCTION DEVICE | STEEL STAINLESS STEELS

Panoramica

TECHNOLOGY T.222 AC/DC HF/LIFT 230V+ACC.
cod. 852054
Saldatrice inverter TIG (innesco alta frequenza HF o LIFT), TIG PULSATO ed MMA in corrente continua e alternata (AC/DC), controllata a microprocessore.
Impiego con diversi tipi di materiali quali acciaio inox, titanio, rame, nichel e loro leghe, alluminio, magnesio e loro leghe.
Caratteristiche:
- funzionamento in pulsato e pulsato EASY
- pre-riscaldo regolabile per innesco facilitato in AC
- regolazioni TIG: bi-level, corrente iniziale/finale, tempo di puntatura, post gas, pre gas, rampa disalita e discesa della corrente, balance DC AC, frequenza onda quadra
- utility THINSPOT per una rapida e precisa saldatura a punti
- regolazioni MMA: arc force e hot start
- dispositivo anti-stick
- dispositivo VRD
- predisposizione per comando a distanza
- protezioni termostatica, sovratensione,sottotensione, sovracorrente.

Completa degli accessori di saldatura TIG.

Dati tecnici

CODICE 852054	CORRENTE ASSORBITA MASSIMA 33 A	FATTORE DI POTENZA (cosphi) 0,7
TENSIONE DI RETE MONOFASE 230 V	CORRENTE ASSORBITA AL 60% - MAX 21 A	D.ELETTRODI UTILIZZABILI IN DC 1,6 - 4 mm
FREQUENZA DI RETE 50 / 60 Hz	POTENZA ASSORBITA MAX 5,5 kW	GRADO DI PROTEZIONE IP23

TECHNOLOGY T.222 AC/DC HF/LIFT 230V+ACC.

- CAMPO REG.NE CORRENTE 5 - 200 A
- POTENZA ASSORBITA AL 60% 3,3 kW
- DIMENSIONI 43 - 17 - 34 cm
- CORRENTE MAX 200 A - 24 %
- FUSIBILE DI RETE 20 A
- PESO 16,35 kg
- CORRENTE AL 60% 115 A
- RENDIMENTO 81 %
- CODICE EAN 800489794393 0
- TENSIONE A VUOTO MAX 95 V

Accessori in dotazione

ADATTATORE BOMBOLA ARGON IT - 432036

TOLEDO 300 PINZA DI MASSA - 712231

RIDUTTORE PRESSIONE 2 MANOMETRI - 722119