



# GRUPPO ELETTROGENO GE 275 FSX

Le immagini riportate sono indicative



## CARATTERISTICHE

- Versione disponibile anche con motore STAGE 3A
- Basamento a tenuta in grado di contenere eventuali perdite dei liquidi presenti nel motore evitando l'inquinamento ambientale
- Pompa estrazione olio
- Pre-filtro carburante con decantatore acqua
- Grandi porte di accesso per consentire una facile manutenzione (sostituzione filtri aria, olio, carburante)
- Due ganci di sollevamento centrali
- Pannello di comando con centralina di controllo digitale in versione Automatica o Manuale
- Predisposizione per una vasta gamma di allestimenti
- Supersilenziato
- Conforme alle direttive CE per rumore e sicurezza



raff.acqua



diesel



trifase



elettrico

## POTENZE NOMINALI D'USCITA

* Potenza trifase Stand-by (LTP)	275 kVA (220 kW) / 400 V / 397 A
* Potenza trifase PRP	250 kVA (200 kW) / 400 V / 361 A
* Potenza trifase COP	208 kVA (166.4 kW) / 400V / 300 A
Frequenza	50 Hz
Cos φ	0.8

\* Potenze dichiarate in accordo a ISO 8528-1

## DEFINIZIONI

**Potenze valide alle condizioni ambientali : temperatura 25°C, altitudine 1000 metri s.l.m., umidità relativa 30%)**

**Potenza Stand-by (LTP):** potenza d'emergenza. Potenza massima disponibile per uso con carichi variabili per un numero di ore/anno limitato a 500 h. Non è ammesso sovraccarico.

**Potenza PRP:** potenza continua con carichi variabili. Potenza massima disponibile per uso con carichi variabili per un numero illimitato di ore/anno. La potenza media prelevabile durante un periodo di 24 h non deve superare l' 70% del valore dichiarato.

**Potenza COP:** Potenza continua con carico costante. Potenza massima disponibile per uso con carico costante per un numero illimitato di ore/anno.

## MOTORE 1500 GIRI/MIN

### 4-TEMPI, INIEZIONE DIRETTA, TURBOCOMPRESSO

Modello	FPT NEF 67 TE8W	FPT C87 TE3F (Stage 3A)
* Potenza netta stand-by	249 kW (338 hp)	256 kW (348 hp)
* Potenza netta PRP	229 kW (311 hp)	232 kW (315 hp)
* Potenza netta COP	178 kW (242 hp)	185.5 kW (252 hp)
Cilindri / Cilindrata	6/ 8700 cm <sup>3</sup> (8.7 lit.)	
Alesaggio / Corsa	117 / 135 (mm)	
Rapporto di compressione	15.9 : 1	16.5 : 1
BMEP (Pressione media effettiva : LTP - PRP)	2352 kPa - 1731 kPa	2418 kPa - 2197 kPa
Regolatore di giri	Elettronico	
<b>CONSUMO CARBURANTE</b>		
110 % (Potenza stand-by)	190.2 g/kWh - 58.2 lit./h	209 g/kWh - 65.5 lit./h
100 % di PRP	196.3 g/kWh - 54.5 lit./h	215 g/kWh - 61,0 lit./h
75 % di PRP	200.3 g/kWh - 44.5 lit./h	220 g/kWh - 55 lit./h
50 % di PRP	212.7 g/kWh - 29.5 lit./h	230 g/kWh - 35,7 lit./h
<b>SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO</b>		
Capacità totale - solo motore	58 lit. - 15 lit.	63 lit. - 15 lit.
Portata aria ventola	339 m <sup>3</sup> /min	308.4 m <sup>3</sup> /min.
<b>LUBRIFICAZIONE</b>		
Capacità totale olio	28 lit.	
Capacità olio in coppa	12.5 lit. (min) - 23 lit. (max)	
Consumo olio a pieno carico	< 0.12 lit./h	

\* Potenze dichiarate in accordo a ISO 3046-1

## SCARICO

Massima portata dei gas di scarico	21.83 kg/mim.	21.41 kg/mim.
Massima temperatura dei gas di scarico	488 °C	
Massima contropressione	10 kPa (0.1 bar)	5 kPa (0.05 bar)
Diametro esterno tubo di scarico	/	

## IMPIANTO ELETTRICO

Potenza motorino d'avviamento	4.5 kW	
Capacità altern. carica batteria	90 A	
Avviamento a freddo	- 10 °C	
Con dispositivo per avviamento a freddo	- 25 °C	

## FILTRO ARIA

Portata aria combustione	16.66 m <sup>3</sup> /min.	17.07 m <sup>3</sup> /min.
--------------------------	----------------------------	----------------------------

## CALORE SMALTITO A PIENO CARICO

Dai gas di scarico	650 kcal/kWh	650 kcal/kWh
Da acqua e olio	328 kcal/kWh	316 kcal/kWh
Irraggiato all'ambiente	70 kcal/kWh	133 kcal/kWh
Raffreddamento sovralimentazione	225 kcal/kWh	150 kcal/kWh

## ALTERNATORE

SINCRONO, TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE	
Potenza continua	250 kVA
Potenza stand-by	275 kVA
Tensione trifase	380-415 Vac
Frequenza	50 Hz
Cos $\varphi$	0.8
Modello A.V.R.	MARK I
Precisione regolazione di tensione	$\pm 0,5\%$
Corrente di corto circuito sostenuta	3 In
Cdt transitoria (100% del carico)	< 20 %
Tempo di risposta	< 0.3 sec
Rendimento a 100% del carico	93.4 % (400V - Cos $\varphi$ 0.8)
Isolamento	Classe H
Collegamento - Terminali	Stella - N°12
Compatibilità elettromagnetica (Soppressione Radio Interferenze)	EN55011
Distorsione armonica - THD	< 2 %
Interferenza telefonica - THF	< 2 %

REATTANZE (250 kVA - 400V)	
Sincrona diretta - Xd	290 %
Transitoria diretta - X'd	24.5 %
Subtransitoria diretta - X''d	11.5 %
Sincrona in quad. - Xq	140 %
Subtrans. in quadratura - X''q	12.7 %
Di sequenza inversa - X2	12.1 %
Di sequenza zero - X0	2.8 %
COSTANTI DI TEMPO	
Transitoria - T'd	0.098 sec
Subtransitoria - T''d	0.011 sec
A vuoto - T'do	1.02 sec
Unidirezionale - Ta / Armature - Ta	0.013 sec
Rapporto di corto-circuito Kcc	0.42
Grado di Protezione IP	IP 23
Portata aria di raffreddamento	0.42 m <sup>3</sup> /sec.
Accoppiamento I Cuscinetti	Diretto SAE 3 - 11 1/2 - N°1

## SPECIFICHE GENERALI

Capacità serbatoio	425 lt.	
Autonomia (75% di PRP)	11 h	10 h
Batteria avviamento	24 Vdc (2x12 Vdc -180Ah)	
Grado di Protezione IP	IP 44	

* Potenza acustica misurata LwA (pressione LpA)	95 dB(A) (70 dB(A) @ 7m)
* Potenza acustica garantita LwA (pressione LpA)	96 dB(A) (71 dB(A) @ 7m)
Classe di prestazione	G3

\* Potenza acustica in accordo alla Direttiva 2000/14/CE



## QUADRO DI COMANDO

- Controller AMF 25
- Interruttore di alimentazione controller
- Avvisatore acustico
- Pulsante arresto d'emergenza
- Connettore per comando a distanza TCM 35
- Interruttore magnetotermico quadripolare
- Connettore PAC (ATS) - solo su quadro Automatico
- Carica batteria - solo su quadro Automatico
- Morsetto di terra (PE)

### CARATTERISTICHE CONTROLLER AMF 25

Modalità Operative	<ul style="list-style-type: none"> <li>• OFF - MAN. - AUTO - TEST</li> </ul>
Display	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Display retro-illuminato 128x64 pixel</li> </ul>
LEDs	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tensione gruppo OK</li> <li>• Guasto gruppo</li> <li>• Chiusura GCB (solo per Quadro Automatico)</li> <li>• Tensione rete OK (solo per Quadro Automatico)</li> <li>• Mancanza rete (solo per Quadro Automatico)</li> <li>• Chiusura MCB (solo per Quadro Automatico)</li> </ul>
Pulsanti/comandi	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pulsante START</li> <li>• Pulsante STOP</li> <li>• Pulsante RESET ALLARMI</li> <li>• Pulsante TACITAZIONE SIRENA</li> <li>• Pulsanti di selezione MODE</li> <li>• Pulsante chiusura/apertura GCB</li> <li>• Pulsante chiusura/apertura MCB</li> <li>• N° 4 pulsanti per la navigazione nei menù del controller</li> </ul>
Misure generatore	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tensioni : L1-L2 / L2-L3 / L3-L1 - N-L1/N-L2/N-L3</li> <li>• Correnti : I1 - I2 - I3</li> <li>• Potenze : kVA - kW - kVAR (totali e per fase)</li> <li>• Energia : kVAh - kWh - kVARh</li> <li>• Cos φ (medio e per fase)</li> <li>• Frequenza</li> </ul>
Misure motore	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Temperatura acqua</li> <li>• Pressione olio</li> <li>• Livello carburante</li> <li>• Velocità del motore</li> <li>• Tensione di batteria</li> <li>• Manutenzione</li> <li>• Conta-ore</li> <li>• Numero di avviamenti</li> </ul>
Protezioni generatore	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sovraccarico</li> <li>• Sovraccorrente</li> <li>• Corto circuito</li> <li>• Sovra-sotto tensione</li> <li>• Sovra-sotto frequenza</li> <li>• Asimmetria di tensione</li> <li>• Squilibrio di corrente</li> <li>• Senso ciclico delle fasi</li> </ul>
Protezioni motore	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sovravelocità</li> <li>• Allarme e pre-allarme alta temperatura acqua</li> <li>• Allarme e pre-allarme bassa pressione olio</li> <li>• Allarme e pre-allarme basso livello carburante</li> <li>• Alta-bassa tensione di batteria</li> <li>• Guasto alternatore carica batteria</li> <li>• Mancato avviamento</li> <li>• Mancato arresto</li> <li>• Arresto d'emergenza</li> <li>• Basso livello acqua (option)</li> </ul>

### Funzioni AMF(solo per quadro Automatico)

- Misura tensioni di rete : L1-L2 / L2-L3 / L3-L1 - N-L1/N-L2/N-L3
- Misura frequenza di rete
- Rilevamento trifase
- Sovra-sotto tensione di rete
- Sovra-sotto frequenza di rete
- Asimmetria tensione di rete
- Senso ciclico delle fasi di rete
- Gestione in mutuo soccorso di due gruppi in emergenza

### Caratteristiche

- Storico eventi e allarmi
- Due Timer programmabili indipendenti (Test automatico o partenze programmate)
- Gestione del minimo giri motore (Idle)
- Start e Stop da segnale esterno
- Preriscaldamento
- Due lingue selezionabile (altre a richiesta)
- Programmazione da pannello o da PC
- Collegamento diretto a motori con ECU via Can Bus J1939
- Ingressi e uscite programmabili (solo da PC)
- Protezione IP 65
- Temperatura di funzionamento : -20°C / +70°C

### Comunicazione

- Modbus RTU (richiede scheda Optional con uscita RS 232 e RS485)
- Modbus TCP/IP (richiede scheda Optional Ethernet con uscita RJ45)
- Modbus SNMP (richiede scheda Optional Ethernet con uscita RJ45)
- Internet (richiede scheda Optional Ethernet con uscita RJ45)
- GSM/GPRS (richiede scheda Optional con Modem integrato) per il controllo wireless del gruppo via SMS o Internet

### VERSIONE QUADRO DI COMANDO CON PRESE D'USCITA

#### PRESE

Ogni presa è protetta da un proprio interruttore automatico.  
Interruttore magnetotermico per le prese 125A e 63A.  
Interruttore magnetotermico-differenziale 30mA per le prese 32A e 16A.

- 1x 400V 125A 3P+N+T CEE
- 1x 400V 63A 3P+N+T CEE
- 1x 400V 32A 3P+N+T CEE
- 1x 400V 16A 3P+N+T CEE
- 1x 230V 16A 2P+T CEE
- 1x 230V 16A 2P+T SCHUKO

# PESO - DIMENSIONI E ACCESSORI

GE 275 FSX

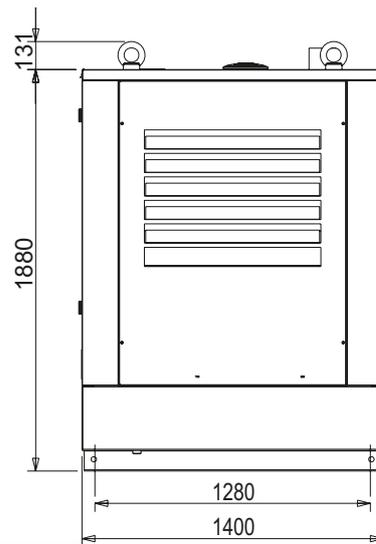
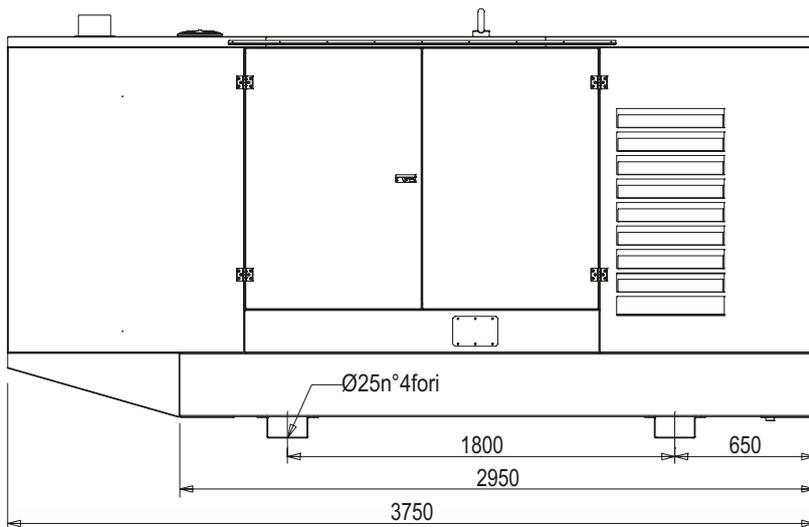


**PESO A SECCO MACCHINA:**  
• 3500 kg

Il gruppo elettrogeno raffigurato può includere accessori opzionali.



**DISEGNO DIMENSIONI**



### ACCESSORI A RICHIESTA

- Quadro di telecommutazione (ATS) PAC 275-M (400A)
- Comando a distanza TCM35
- Messa a terra
- Prefiltro aria a ciclone
- Kit piedi container



### VERSIONI A RICHIESTA

- Quadro di comando manuale 6 prese d'uscita CEE e SCHUKO (vedere sezione Quadro di Comando con prese d'uscita)
- Quadro automatico digitale (senza prese)
- Quadro di parallelo



### ACCESSORI DA RICHIEDERE ALL'ORDINE

- Scaldiglia acqua motore
- Sensore basso livello acqua
- Valvola 3 vie con attacchi rapidi per alimentazione da serbatoio esterno
- Interruttore staccabatteria
- Pompa travaso automatico carburante
- PMG - Eccitazione alternatore a magneti permanenti
- Relè differenziale elettronico
- Sorvegliatore d'isolamento
- Spegniscintilla
- Volt regolabili da quadro
- Setti insonorizzanti
- Scheda plug-in con uscita RS 232 e RS485 per protocollo Modbus RTU
- Scheda plug-in Ethernet con uscita RJ45 per protocollo Modbus TCP/IP - Modbus SNMP - Internet
- Scheda plug-in con Modem integrato GSM/GPRS per il controllo wireless del gruppo via SMS o Internet

### INFORMAZIONI GENERALI

#### CONFORMITÀ GRUPPI ELETTROGENI A DIRETTIVE CE E NORME

2006/42/CE (Direttiva Macchine)  
2006/95/CE (Direttiva Bassa Tensione)  
2004/108/CE (Direttiva Compatibilità Elettromagnetica)  
2000/14/CE (Direttiva Emissione Acustica per macchine destinate a funzionare all'aperto)  
ISO 8528 (Reciprocating internal combustion engine driven alternating current generating sets)



ISO 9001:2015 - Cert. 0192

#### GARANZIA

Tutti i dispositivi sono coperti dalla garanzia del produttore.

Specifiche soggette a modifiche senza preavviso. Per richieste diverse o ulteriori informazioni contattare i servizi commerciali.

© MOSA - Viale Europa, 59 - 20090 Cusago (Milano) - Italy - phone +39-0290352.1 - fax + 39-0290390466 E-mail: info@mosa.it Web site: www.mosa.it

